
 Gualdoni S.r.l. è stata fondata negli anni cinquanta e operativa originariamente come attività artigianale. Gualdoni S.r.l. è partita dalla costruzione di fresatrici tradizionali fino ad arrivare alla costruzione di centri di lavoro, attraverso i quali l'azienda è oggi in grado di soddisfare tutte le esigenze del mercato attuale, dal piccolo artigianato alla grande multinazionale. Il principale obiettivo dell'azienda è da sempre quello di guardare al futuro, introducendo nella propria produzione macchine all'avanguardia in termini tecnologici e prestazionali. Oggi, le macchine Gualdoni S.r.l. sono presenti su tutto il territorio europeo.

 *Gualdoni S.r.l. was founded during the fifties and originally operated as a craft activity. Gualdoni S.r.l. started the construction of traditional milling machines up to the construction of machining centers, through which today the company is able to meet all the needs of today's market, from small craft companies to large multinationals. The main goal is always to look to the future, introducing in its production technology and advanced machinery in terms of performance. Today, machines Gualdoni S.r.l. they are present throughout the european territory.*

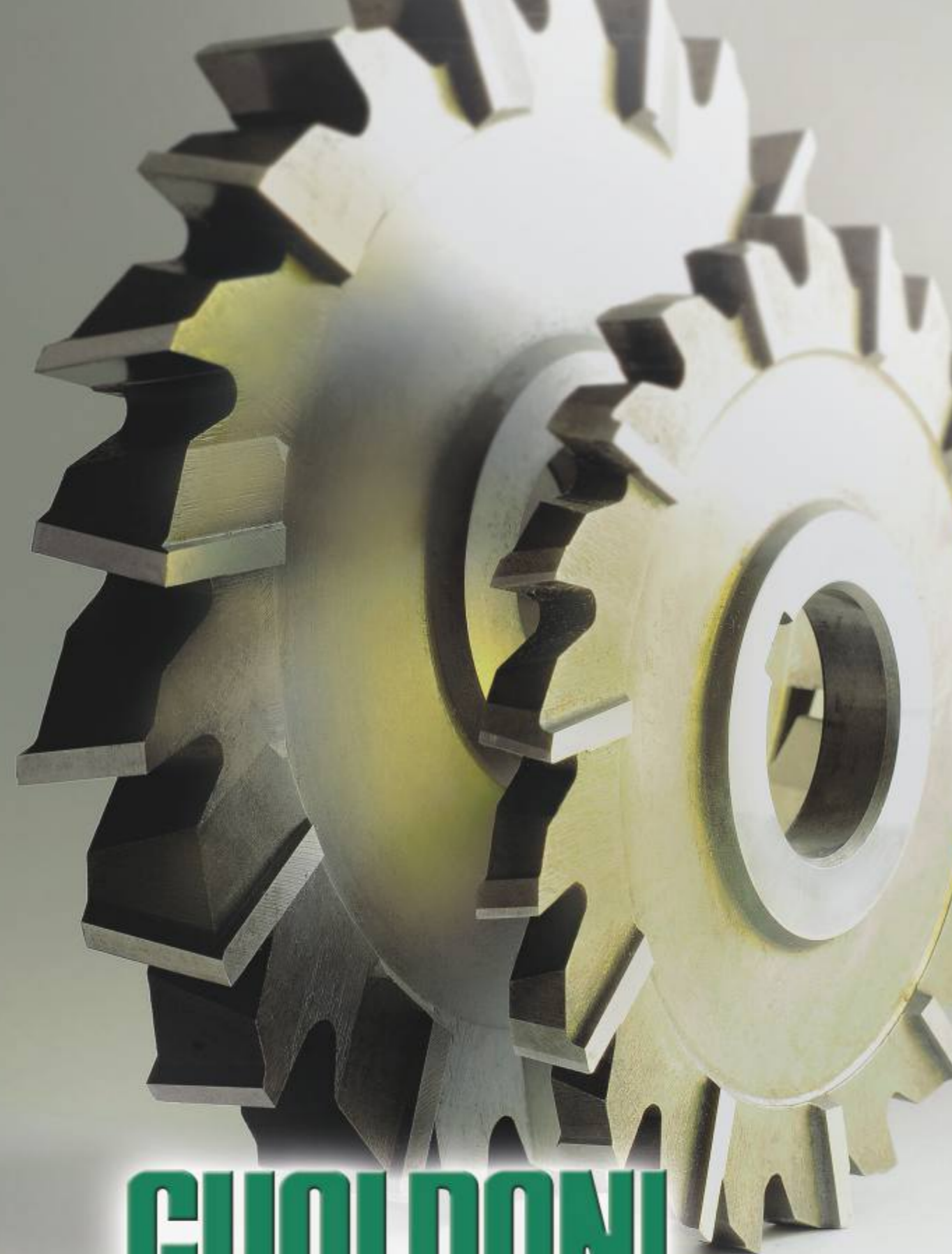


GUALDONI



GUALDONI S.r.l.
Via Monte Bianco, 10/16 - 20022 Castano Primo (Mi) - Italy
Tel: +39 0331880491 - Fax: +39 0331883392 - e-mail: info@gualdoni-srl.com
www.gualdoni-srl.com

REL. 11/17



GUALDONI

**FRESATRICI UNIVERSALI
UNIVERSAL MILLING MACHINE**



FRESATRICI CON AVANZAMENTI A REGOLAZIONE CONTINUA

Queste macchine per la loro caratteristica funzionalità sono idonee a qualsiasi lavoro di fresatura, anche nelle condizioni più gravose. La semplicità dei dispositivi di comando posti nella parte frontale della mensola, rendono la macchina estremamente maneggevole, escludendo possibili errori di manovra. Particolare cura viene dedicata alla selezione ed al controllo dei materiali impiegati nella costruzione, in modo da garantire la massima durata d'esecuzione ed il mantenimento della precisione nelle parti. Gli avanzamenti della tavola con regolazione continua permettono all'operatore la scelta ottimale della velocità di avanzamento sotto carico, con notevole risparmio di tempo. L'armadio contenente tutti i comandi elettrici della macchina è di facile accessibilità e consente la verifica dello stato di ogni componente (Siemens). Ad aumentare la sicurezza di manovra, tutti i comandi operano con corrente a bassa tensione. **La testa verticale sensitiva ampiamente dimensionata consente la velocità del mandrino mediante motore a regolazione continua con lettura di giri su display. Il canotto a discesa manuale o automatica, permette alesature di alta precisione, con arresto a quota prestabilita e ripetibilità della stessa, grazie all'innesto frontale degli ingranaggi di comando.** Collaudo secondo le norme internazionali Schlesinger.

Caratteristiche costruttive dell'esecuzione normale

- Piani di lavoro e guide ampiamente dimensionati, temprati ad induzione e rettificati
- Ingranaggi in acciaio cementati temprati e rettificati
- Mandrini montati su cuscinetti ad alta precisione
- Avanzamenti automatici e rapidi nei tre sensi
- Dispositivo per la fresatura unidirezionale
- Dispositivo di sicurezza per il montaggio dei movimenti in caso di sovraccarico
- Viti temprate
- Piani di accoppiamento raschiati a mano
- Tavola di lavoro orientabile + 45° con sicurezza di bloccaggio in tutte le posizioni angolari

Accessori in dotazione

- Motori ed apparecchiatura elettrica con comandi devoltati
- Impianto di refrigerazione con elettropompa e tubazioni
- Albero porta frese
- Chiavi di servizio
- Libro di istruzione



MILLING MACHINES WITH INFINITELY FEED ADJUSTMENT

*These machines, due to their elevated functionality, are ideal for any kind of milling jobs, also in heavy-duty conditions. The simple controls located at the front side of the knee-table make this machine extremely easy to handle, avoiding any possible error during operation. Special care has been dedicated to the choice and checking of materials used for building this machine in order to ensure maximum lifetime and for maintaining the accuracy of components. Table feeds by infinitely adjustment permit the operator to have always optimum feed velocities under load, thus to save a lot of time. The cabinet embodies all electric components of the machine and can be easily reached in order to check any single component (Siemens-make). For increasing the security for the operator, all control components operate on low voltage. **The sensitive head, which is largely dimensioned, the speed of spindles by means of a continuous governing motor with reading of revs on display. The quill which can be provided with manual or automatic downfeed allows high-precision boring, with stopping at a preset dimension and perfect repeatability by a front-side joint for the drive gears.** Acceptance test according to Schlesinger standards.*

Technical features of standard version

- Largely dimensioned work surface and guideways subject to induction hardening and grinding
- Hardened and ground case-steel gears
- Spindles run on high-precision bearing
- Automatic work travel and rapid traverses in three directions
- Device for single-direction milling
- Safety device for stopping axis travel in case of overload
- Hardened drive-screws
- Hand-scraped fitting surfaces
- Work table can be swivelled by + 45° with safety locking in any angular position

Standard accessories

- Motors and electric equipment provided with volt-less controls
- Cooling system with electric pump and pipings
- Cutter shaft
- Set of service spanners
- Instruction manual

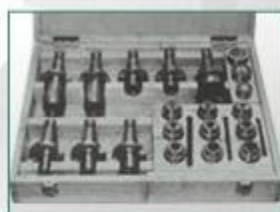
C61 Z3



FRESATRICI UNIVERSALI
UNIVERSAL MILLING MACHINE

C61 Z3

C61 Z3



Accessori speciali a richiesta
Optional special attachments

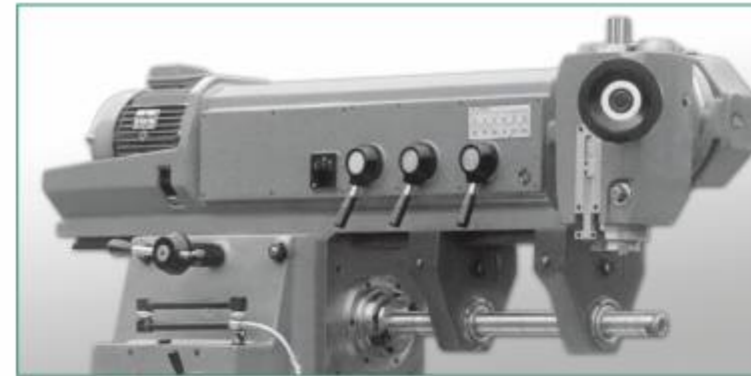
Fresatrice a ciclo fisso
Fixed cycle milling machine

CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES C61 Z3

Superficie della tavola / Working surface	mm	800x200
Numero e larghezza delle scanalature a "T" / Number and width of T - Groves		12 x 3
Distanza max. tra l'asse del mandrino e la tavola / Max dist. between the spindle axes and the table	mm	350
Cono del mandrino / Spindle taper	ISO	30
Velocità del mandrino / Spindle speeds		8
Giri al minuto / R.P.M	mm	50 - 1500
Avanzamenti automatici (c.c.) / Power feeds per minute (d.c.)	mm	10+800
Spostamenti rapidi longitudinali / Longitudinal rapid traverse	mm/min	2000
Spostamenti rapidi trasversali / Cross rapid traverse	mm/min	2000
Spostamenti rapidi verticali / Vertical rapid traverse	mm/min	800
Corsa longitudinale automatica della tavola / Automatic longitudinal table traverse	mm	440
Corsa trasversale della tavola / Cross table traverse	mm	200
Corsa verticale della tavola / Vertical table traverse	mm	350
Potenza motore principale / Main drive motor power	HP	2/3
Potenza motore avanzamenti (c.c.) / Feed motor power (d.c.)	HP	0,5
Potenza elettropompa / Motor driven pump power	HP	0,15
Peso approssimativo / Approx. weight	kg	950

Le caratteristiche tecniche e le immagini non sono impegnative. Ci riserviamo il diritto di apportare senza preavviso tutte le variazioni che riterremo opportune.
Technical features and pictures are not binding. We reserve the right to modify them without any prior notice.

FU 50-70



Slittone motorizzato - Motorized overarm

Mandrino - Spindle ISO N. 40-50
Velocità - Speeds N.12 (40-1500)



Vasca refrigerante
Coolant tank

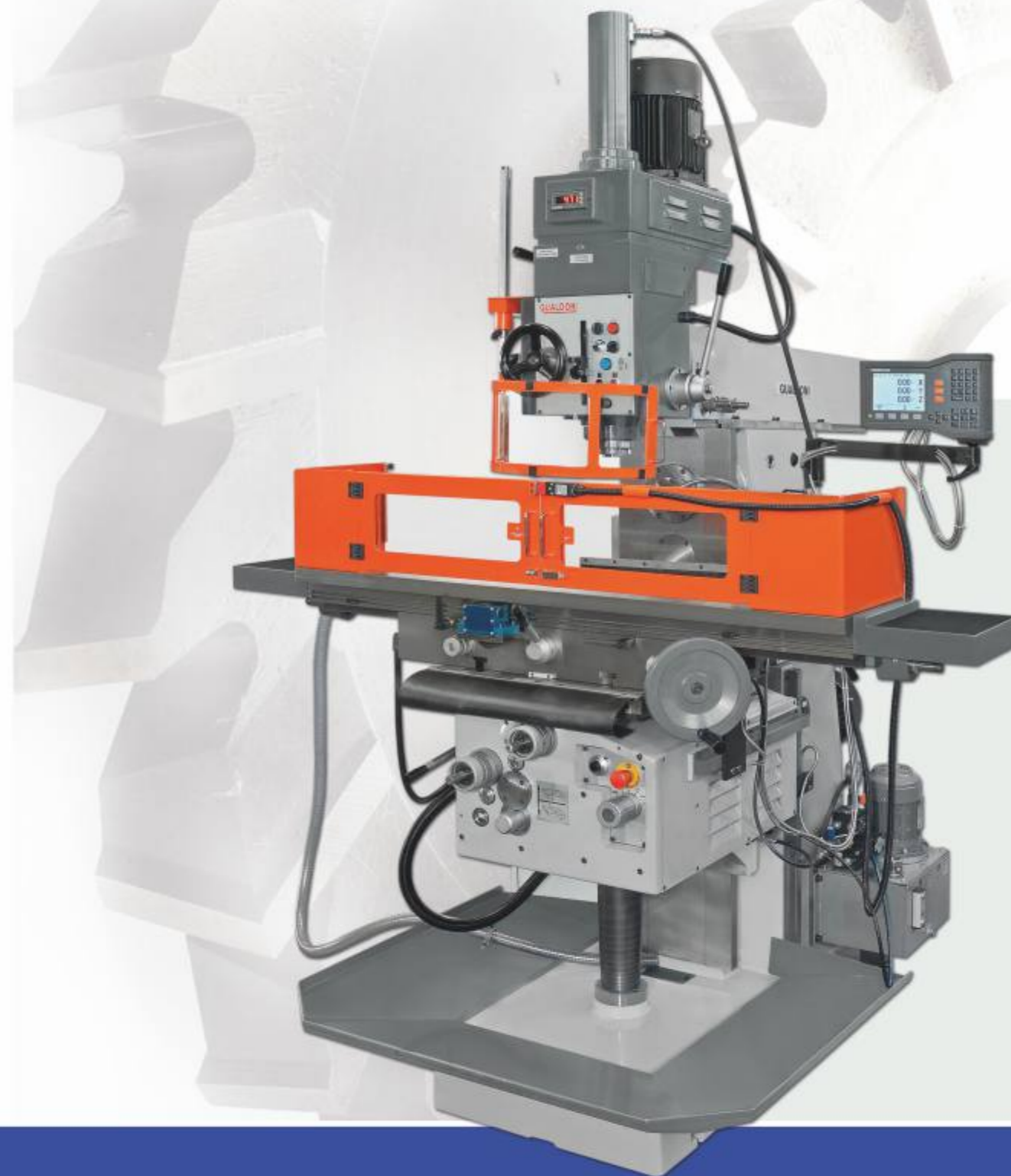


Accessori speciali a richiesta
Optional special attachments

FU 50-70 FUC 50-70 TV/GTV

CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES FU			
		FU 50	FU 70
TAVOLA / TABLE			
Superficie di lavoro / Working surface	mm	1400x360	1600x400
4 scanalature a "T" / 4 T - Groves	mm	16	16
Rotazione a destra e a sinistra / Swivel right and left		45°	45°
MOVIMENTI AUTOMATICI / AUTOMATIC RANGE			
Longitudinale / Longitudinal	mm	1000	1200
Trasversale / Cross	mm	300	340
Verticale / Vertical	mm	500	600
Dist. max. tra asse mandrino e sup. tavola / Dist. max. to centerline spindle at top of table	mm	500	600
MANDRINO / SPINDLE			
Cono ISO STANDARD / ISO STANDARD spindle nose	n°	40	50
Diametro esterno del mandrino / Ø of nose	mm	88,88	128,57
Velocità / Speeds	n°	12	12
Giri al minuto / R.P.M.	n°	25+1600	28+1400
AVANZAMENTI / FEED			
Longitudinale / Longitudinal	mm	10+800	10+800
Trasversale / Cross	mm	10+800	10+800
Verticale / Vertical	mm	5+400	5+400
SPOSTAMENTI RAPIDI / POWER RAPID TRAVERSE			
Longitudinale / Longitudinal	mm	2000	2000
Trasversale / Cross	mm	2000	2000
Verticale / Vertical	mm	1000	1000
MOTORI / MOTORS			
Motore principale / Main motor	HP	7,5	10
Motore avanzamenti a C.C. / D.C. feeds motor	HP	2,5	3
Motore elettropompa / Electropump motor	HP	0,25	0,25
PESO / WEIGHT			
Netto / Net	kg	2560	4200

Le caratteristiche tecniche e le immagini non sono impegnative. Ci riserviamo il diritto di apportare senza preavviso tutte le variazioni che riterremo opportune.
Technical features and pictures are not binding. We reserve the right to modify them without any prior notice.



FU 50-70

FUC 50-70 TV/GTV

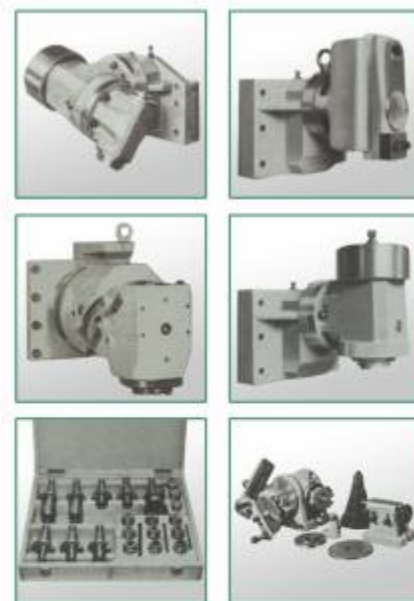
FUC 50-70 TV/GTV



Slittone girevole GTV
Swivel overarm GTV



Vasca refrigerante
Coolant tank



Accessori speciali a richiesta
Optional special attachments

CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES FUC			
		FUC 50	FUC 70
TESTA VERTICALE SENSITIVA / SENSITIVE VERTICAL HEAD			
Diametro esterno canotto mandrino / Outer dia. of spindle quill	mm	110	110
Corsa canotto / Quill travel	mm	150	150
Cono / Spindle taper	ISO	40	40
Giri mandrino / Revs.	rpm	55 a 4000	55 a 4000
Avanzamenti automatici al giro / Automatic feeds per rev.	n°	0,05 - 0,10 - 0,15	0,05 - 0,10 - 0,15
Motore / Motor power	HP	5,5	5,5
TAVOLA / TABLE			
Superficie di lavoro / Working surface	mm	1400x360	1600x400
Scanalature a "T" / T - Groves	n°/mm	4/16	4/16
Rotazione a destra e a sinistra / Swivel right and left		45°	45°
Corsa longitudinale / Longitudinal travel	mm	1000	1200
Corsa trasversale / Cross travel	mm	300	340
Corsa verticale / Vertical travel	mm	500	600
AVANZAMENTI / FEED			
Longitudinale / Longitudinal	mm/min	10+800	10+800
Trasversale / Cross	mm/min	10+800	10+800
Verticale / Vertical	mm/min	5+400	5+400
Rapido longitudinale / Rapid longitudinal	mm/min	2000	2000
Rapido trasversale / Rapid cross	mm/min	2000	2000
Rapido verticale / Rapid vertical	mm/min	1000	1000
Distanza max. tra mandrino testa veloce e tavola / Max distance: fast head to table	mm	650	650
MOTORI / MOTORS			
Motore principale / Main motor	HP	7,5	10
Motore testa TV4 / Motor for TV4 head	HP	4	4
Motore avanzamenti a C.C. / D.C. feeds motor	HP	2,5	3
Motore elettropompa / Motor for electric pump	HP	0,25	0,25
PESO / WEIGHT			
Netto / Net	kg	2880	4500
Ingombro massimo / Overall dimensions	mm	1500x1850x2400h	2400x2200x2550h

Le caratteristiche tecniche e le immagini non sono impegnative. Ci riserviamo il diritto di apportare senza preavviso tutte le variazioni che riteniamo opportune. Technical features and pictures are not binding. We reserve the right to modify them without any prior notice.